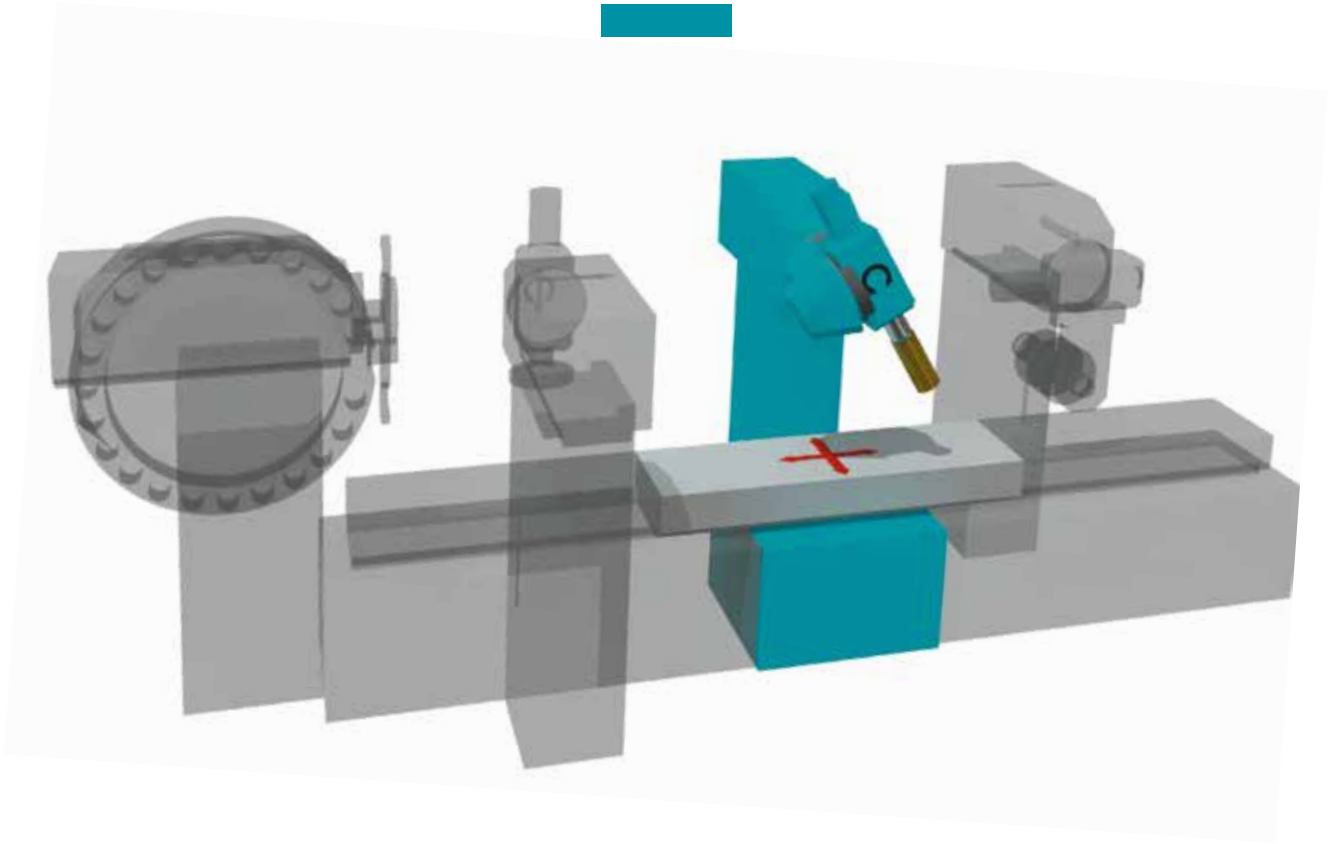
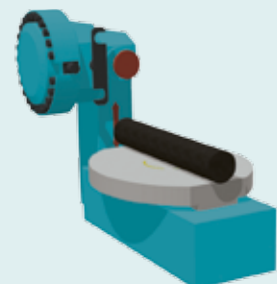
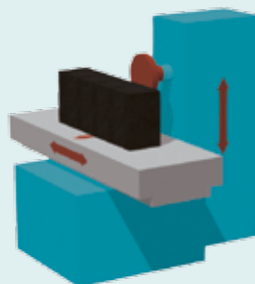
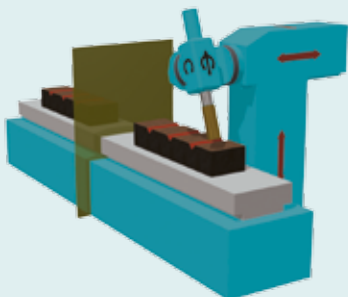
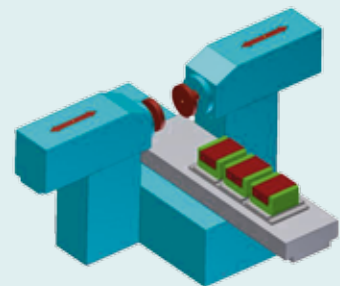
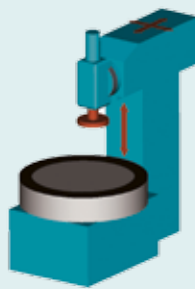
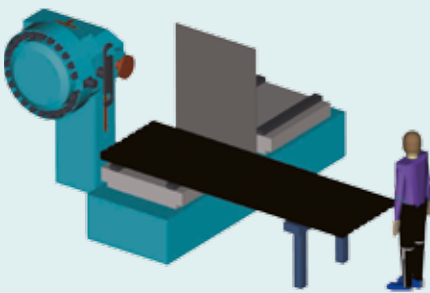




RECKERMANN
FRÄSMASCHINEN



DAS MODULARE RECKERMANN-PROGRAMM: PASSGENAU FÜR IHRE ANFORDERUNGEN



DAS MODULARE RECKERMANN-PROGRAMM

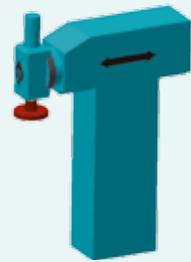


MASCHINENSTÄNDER

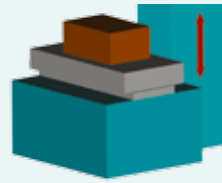
BETTFORMEN



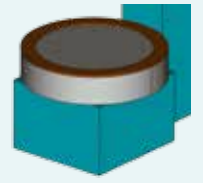
Ständer mit horizontaler Spindel



Ständer mit vertikaler Spindel



Kurzes Maschinenbett



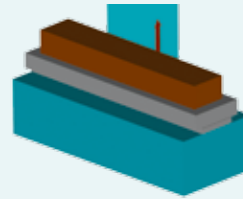
Runder Maschinentisch



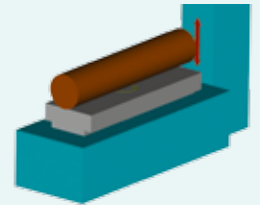
Ständer mit Gegenlager



Horizontale oder vertikale Spindel mit Werkzeugwechsler



Langes Bett für lange Teile oder Pendelbearbeitung



Langes Bett Maschinenständer stirnseitig für Endenbearbeitung

Anwendungsbeispiele



Fräsen von Nuten in Wellen mit einer Länge von bis zu 2.600mm



Bearbeitung von Maschinenmessern im Pendelbetrieb X 2.300, Y 1.000, Z450 1.050 Nm



Stirnseitige Bearbeitung von Wellen mit Wendeeinrichtung